

ZIC VEGA

Серия гидравлических масел



Описание

ZIC VEGA – высококачественные гидравлические жидкости AW - типа, изготовленные на основе базового масла YUBASE VHVI (Очень Высокий Индекс Вязкости) и инновационного пакета присадок с отличными противоизносными, антикоррозионными и антиокислительными свойствами для гидросистем строительной техники и промышленного оборудования. Гидравлические жидкости **ZIC VEGA** обладают прекрасной термоустойчивостью и стабильностью к окислению, защищают от нагара и коррозии, продлевают межсменный интервал между заменами смазочного материала.

Применение

Гидравлические жидкости **ZIC VEGA** предназначены для применения в промышленных гидравлических и циркуляционных системах стационарной и мобильной техники, а так же, как смазочный материал для смазывания закрытых зубчатых передач, цепных приводов, некоторых типов компрессоров, подшипников.

Применяется как доливка для гидравлической жидкости **ZIC VEGA LX**.

Интервал замены масла: 2000 мото-часов.

Основные характеристики

- * благодаря использованию базового масла YUBASE VHVI обладают высокой термоокислительной стабильностью гарантирующей эффективную работу жидкости в течении долгого времени;
- * оптимальная текучесть при низких температурах, устойчивость к потере вязкости и окисления;
- * защищают детали гидравлической системы от износа, ржавчины и коррозии;
- * обладают улучшенной фильтруемостью и высокими антипенными свойствами;
- * отличная водостойкость эффективно выводит влагу из системы, предотвращает образование масляно-водной эмульсии, препятствующей эффективной смазке;
- * высокая механическая стабильность жидкостей гарантирует надежную смазку и работоспособности оборудования;
- * отлично сочетается со всеми видами полимерных уплотнений.

Спецификации/допуски

ZIC VEGA

DIN 51524 Part-2;

Hagglunds Denison HF-0, HF-1, HF-2;

Vickers M-2950-S/I-286-S;

Cincinnati Milacron P68, P69, P70;

Bosch Rexroth, GM LH-06-04.

U.S. Steel 127/136.

Типовые характеристики

Показатель	Метод	VEGA		
		32	46	68
Цвет,	ASTM D 1500	L 0,5	L 0,5	L 0,5
Плотность при 15 °С, г/см ³	ASTM D 1298	0,8418	0,8474	0,8687
Кинематическая вязкость при 40°С, мм ² /с	ASTM D 445	31,21	45,34	66,92
Кинематическая вязкость при 100°С, мм ² /с	ASTM D 445	5,87	7,57	9,08
Индекс вязкости	ASTM D 2270	132	130	122
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	238	250	264
Температура застывания, °С	ASTM D 97	-33,0	-30,0	-27,5
Коррозия на медной пластинке, 100°С/3 ч, балл	ASTM D 130	1-a	1-a	1-a
Эмульсия, мин	ASTM D 1401	10	10	10
Коррозия	ASTM D 665	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Кислотное число, мг. КОН/г.	ASTM D 664	0,11	0,12	0,14
Вспениваемость, см ³				
этап I Тенденция/Стабильность	ASTM D 892	10/0	10/0	10/0
этап II		10/0	10/0	10/0
этап III		10/0	10/0	10/0

* Примечание: приведенные данные получены на основе тестирования

Фасовка

Ёмкость, л (кг)	1	4	6	20	200
Упаковка, шт./коробке	нет	нет	нет	1	1
Материал упаковки	-	-	-	метал	метал